COMUNE DI CASTEL SAN GIORGIO
provincia di Salerno

Unione Europea

POR CAMPANIA FESR 2014-2020

REGIONE CAMPANIA

# PROGETTO ESECUTIVO

*decreto legislativo n. 50/2016*

INTERVENTO DI SOSTITUZIONE EDILIZIA DI UNA PALESTRA
SITA IN VIA G. DELLA MONICA

**Piano triennale di edilizia scolastica (P.T.E.S.) della Regione Campania 2018-2020**

*Sindaco: Avv. Paolo Lanzara*
*Ass. lavori pubblici: Franco Longanella*
*Ass. edilizia scolastica: Arch. Mena Pascariello*

elaborato

PARTICOLARI ESECUTIVI

scala 1:100

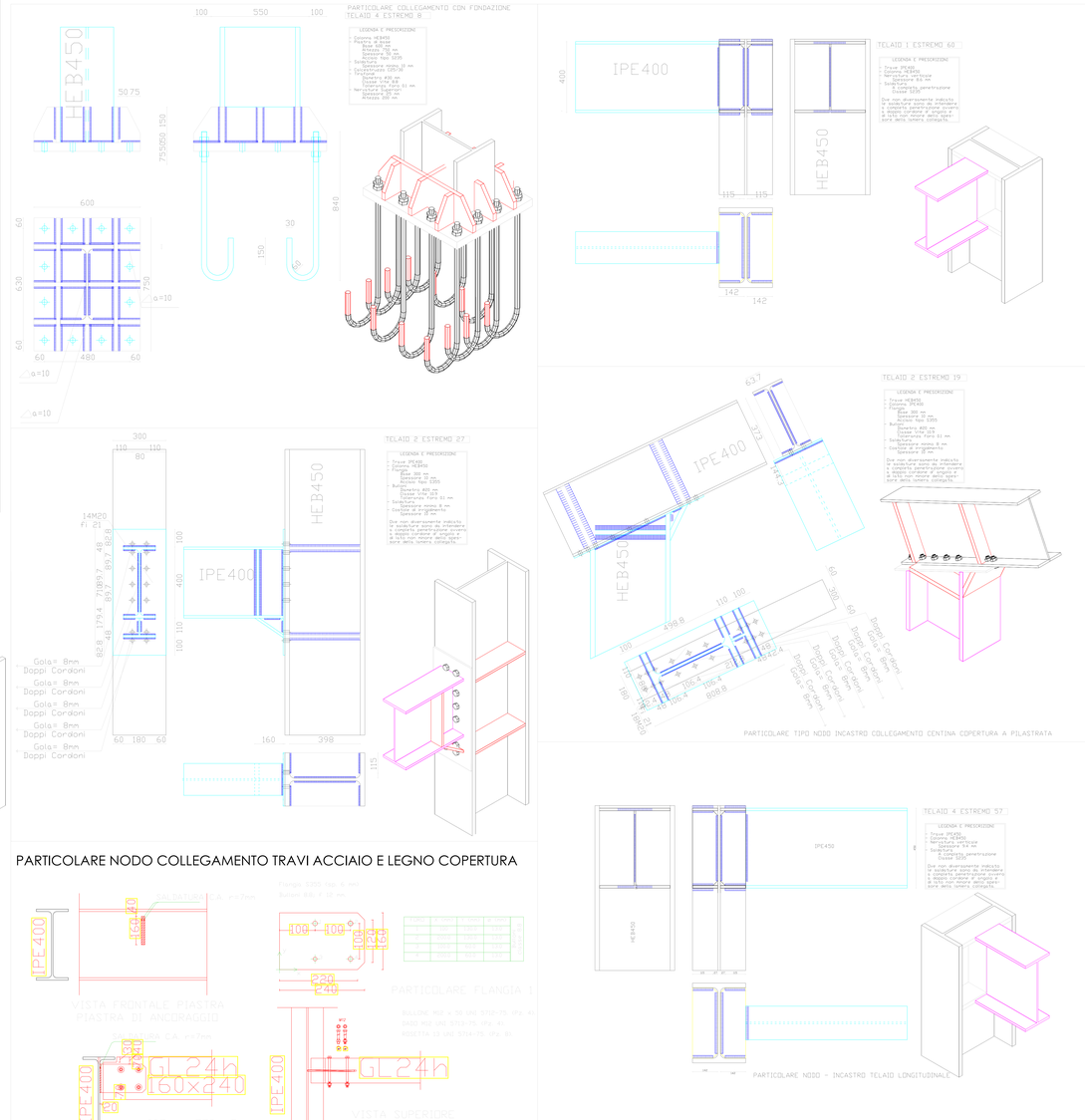
29

data Giugno 2018

Progettazione
Ing. Paolo Sorrentino

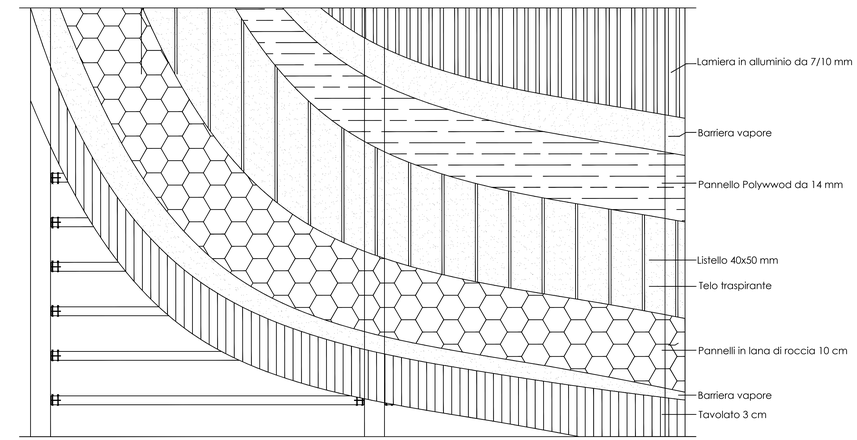
Verifica e validazione
IL R.U.P.
Arch. j. Carmine Russo

Piazza A. Amodio, 1
C.A.P. 84083
Castel San Giorgio (SA)
C.F. 80015640635
P.Iva 05264560631
Tel. 081 5143211
Fax. 081 5141900



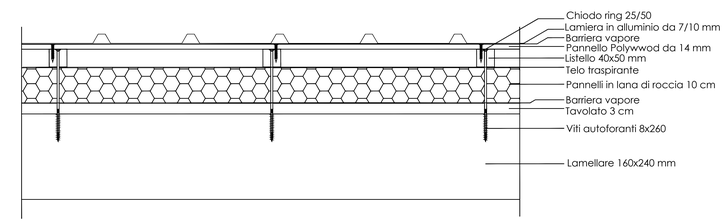

PARTICOLARE STRATIGRAFIA COPERTURA

## Pianta




PARTICOLARE STRATIGRAFIA COPERTURA

## Sezione




**Fornitura e posa in opera di copertura metallica coibentata e ventilata costituita da:**
Struttura secondaria in legno lamellare con classe di servizio 1 e sezione 16,0 cm x 24,0 cm posta a passo di 80 cm con trattamento impregnante antitarlo e antimuffa eseguito a pressione in autoclave con preservante KORASIT KS, a norma DIN 68 800-3); Tavolato con superficie finita in abete a vista dello spessore di 3 cm, a vista in abete con trattamento impregnante antitarlo e antimuffa eseguito a pressione in autoclave con preservante KORASIT KS, a norma DIN 68 800-3); Strato di separazione e scorrimento tipo Rothoblaas Vapor 150T; Posa in opera a secco di pannello rigido in lana di roccia tipo Rockwool Hardrock Energy a doppia densità o similare con conduttività termica dichiarata λD = 0,036 W/(mK) (UNI EN 12667, 12939) dello spessore di mm 100; Membrana sintetica impermeabile, traspirante, costituita da tre strati di tessuto non tessuto di polipropilene; Posa in opera di listelli in legno aventi le seguenti caratteristiche: sezione pari a mm 40 x 50; trattamento impregnante antitarlo e antimuffa eseguito a pressione in autoclave con preservante KORASIT KS, a norma DIN 68 800-3) con fissaggio ai correnti sottostanti sarà eseguito per mezzo di viti autoforanti 8x260 tipo HBS8260 e rondella HUS8 della Rothoblass; Fornitura e posa in opera di pannelli plywood in legno multistrato a fibre incrociate, di tipo marino, legati con resine fenoliche resistenti all'acqua, aventi spessore pari a mm 14. Detti pannelli saranno posati sfalsati tra di loro con le fibre esterne ortogonali agli appoggi e saranno assicurati ai listelli sottostanti chiodi "ring" 25/50, posti in ragione di uno ogni cm. 20 circa; Fornitura e posa in opera, su plywood, di strato di separazione e scorrimento tipo Rothoblaas Vapor 150T, membrana sintetica impermeabile, traspirante, costituita da tre strati di tessuto non tessuto di polipropilene; fornitura e posa in opera di lastre profilate parallele in alluminio Prefalzlega AlMn1Mg0,5-Norma EN 573; spessore laminato pari a mm 0,7, qualità verniciatura sulla faccia a vista eseguita mediante processo Coil-Coating con vernici ad alta qualità a base poliammidico-poliuretaniche dimensioni lastre in alluminio Prefalz: larghezza nastro semilavorato pari a mm 500, interasse netto tra i giunti longitudinali aggraffati pari a mm 425 circa; lunghezza lastre: a tutta falda